

MASCHINENPARK

DREHZENTRUM ROSILIO

4 Achsen Typ B1000 mit NC sowie CAM

- Arbeitsfläche	1200 X 400
- Längshub	1000
- Querhub	400
- Vertikalhub	510
- Dreh-Kapazität	Ø 150 auf 450 Länge
- (zwischen den Spitzen)	
- Fräs-Kapazität	X= 980 Y=390 Z= 300

Alle über die oben angegebenen Leistungskapazitäten hinausgehenden Machbarkeitsstudien können ebenfalls durchgeführt werden

DREHZENTRUM VCR 1300

Arbeitsfläche	1400 x 710 mm
Einschnitte 'T'	18 x 7 x 38 mm
Verschiebung X-Achse (längs)	1300 mm
- Verschiebung Y-Achse (quer)	700 m
- Verschiebung Z-Achse (Spindel)	710 mm
- Abstand Spindelnase – Tisch	200-910 mm
- 'Kegel' der Spindel BT 50	
- Geschwindigkeit Spindel min.	10 Umdr. / min
- Verfahrensgeschwindigkeit max.	3600 Umdr. / min
- Schnell-Verfahrensgeschwindigkeit der Achsen (X – Y - Z)	12 m /min
- Leistung Wechseln der Werkzeuge	20 Werkzeuge
- Auswahlssystem Randon	
- Max. Durchmesser des Werkzeugs	120 mm
- Dauer Wechseln des Werkzeugs	14 s
- Max. Masse des Werkzeugs	15 kg
- Antriebsleistung des Spindelmotors	20 PS

DREHZENTRUM C1065

Steuerung Heidenhain TNC 410 M

DER TISCH :

- Arbeitsfläche	1200 x 635 mm
- Einschnitte 'T'	6 x 18 x 00 mm
- Zulässige Masse pro Tisch	1000 kg

EIGENSCHAFTEN

- Längsverlauf (X-Achse)	1020 mm
- Querverlauf (Y-Achse)	600 mm
- Vertikalverlauf (Z-Achse)	560 mm
- 'SPINDERKEGEL' der Spindel ISO40 oder BT 40	
- Abstand Spindelnase zu Tisch	10 mm min. / 710 mm max.
- Antriebseistung der Spindel AC (Wechselstrom)	22 / 39 kW
- Automatisches Werkzeugwechseln 'RANDOM'	
- Leistung Wechseln der Werkzeuge :	24

DREHMASCHINE CN TB 450 NUM 1060 T

Spindelstock

- max. zulässiger Durchmesser oberhalb der Bank	450 mm
- max. bearbeitbarer Durchmesser	302 mm

Spindel

- innerer Durchmesser der Spindel	55 mm
- Spindelbohrer	46 mm
- max. Geschwindigkeit	600 Umdr. / min
- Antriebsleistung der Spindel	14,5 kW
- Antriebsleistung der Spindel	20 PS

Reitstock

- max. Verlauf des Reitstockkörpers	500 mm
-------------------------------------	--------

Drehmaschinenschlitten

- max Verlauf X-Achse	151 + 25 mm unter Achse
- max. Verlauf Z-Achse	590 mm
- Abstand zwischen Spannfutter und Zentrum	580 mm

HALBNUMERISCHE DREHMASCHINE T 260

- Spitzenhöhe	260
- Abstand zwischen den Spitzen	1000-1500-2000
- zul. Durchmesser für Bett	530
- zul. Durchmesser für Plandreh Schlitten	315
- Breite Bett	350
- Spindelbohrung	80
- Antriebsleistung Hauptmotor	11 kW

KARUSSEL DREHMASCHINE BERTHIEZ TYPE J.125

- Durchmesser Platte	1250 mm
- zul. Höchstdurchmesser	1480
- Höhe unter Querverbindung	500 o. 650 o. 800 mm
- Max. Höhe unter Revolverkopf	750 o. 900 o. 1050 mm
- Gesamtdrehlänge des Revolverkopfs	700 o. 1000 mm
- Anzahl Geschwindigkeitsstufen der Platte:	16

Kontrolle elektronischer Reproduktion

MASCHINE FÜR DREIDIMENSIONALE MESSUNG MITUTOYO B706

Mit Messungs-Software GEOPAK 286/12 Farbe

- Kapazität	X = 700 Y = 600 Z = 600
-------------	-------------------------------

DREH- UND BOHRWERK

- Durchm. Spindel	100 mm
- 'Kegel' der Spindel ISO 50	
- Spindelausgang	630 mm
- Spindel-'Tür' Auf und Ab	1200 mm
- Querhub des Tisches	1250 mm
- Längshub des Tisches	1000 mm
- Nutzbare Fläche des Tisches	100 x 1120
- Zulässiges Höchstgewicht auf dem Tisch	3 t

Die Maschne ist ausgestattet mit :

- Automatische Positionierung des Tisches	4 x 90°
- Numerische Steuerung der Axialpositionierung mit Visualisierung der 3 Axen	N HEIDENHAIN INC 135

- Universalkopf zur Oberflächenbehandlung

Die NC-Maschinen sind mit CAM NC INDUSTRIES VERBUNDEN

MASCHINE ZUR OBERFLÄCHENBEHANDLUNG BLANCHARD

Zu behandelnde Oberfläche magnetisches Futter Durchmesser 1 M

DIVERSES

2 PARALLELE DREHMASCHINEN
 2 FRÄSEN
 1 FRÄSE HURON VISUALISIERUNG 3 ACHSEN
 1 AUTOMATISCHE SÄGE AMADA
 1 HANDSÄGE
 1 OXYMILL BRENNSCHNEIDER
 1 RADIALBOHRMASCHINE
 2 BOHRMASCHINEN
 1 MUTTERLOCHBOHRMASCHINE
 2 ZAPFENLOCHMASCHINEN
 SCHWEISSEN
 MECHANISCHES SCHWEISSEN
 MONTAGE
 WARTUNG