

PARQUE DE MÁQUINAS

CENTRO DE FABRICACIÓN ROSILIO

4 ejes tipo B1000 con control digital gestionado mediante CAM

- Superficie de trabajo:	1200 X 400
- Recorrido longitudinal:	1000
- Recorrido transversal:	400
- Recorrido vertical:	510
- Capacidad de torneado:	Æ 150 sobre 450 (entre los extremos)
- Capacidad de fresado:	X = 980 Y = 390 Z = 300

Todos los estudios prácticos superan las capacidades indicadas anteriormente.

CENTRO DE FABRICACIÓN VCR 1300

- Superficie de trabajo:	1400 X 710 mm
- Ranuras en T:	18 x 7 x 38 mm
- Desplazamiento del eje X (longitudinal):	1300 mm
- Desplazamiento del eje Y (transversal):	700 mm
- Desplazamiento del eje Z (husillo):	710 mm
- Distancia de la nariz del husillo a la mesa:	200 - 910 mm
- Cono del husillo:	BT 50
- Velocidad del husillo mínima:	10 r.p.m.
- Velocidad de avance máximo:	3600 r.p.m
- Velocidad de avance de los ejes [X-Y-Z]:	12m/mín.
- Avance rápido del eje Z:	10m/mín.
- Capacidad de cambio de herramientas:	20 herramientas
- Sistema de selección Random	
- Diámetro máximo de la herramienta:	120 mm
- Tiempo de cambio de herramienta:	14 s
- Masa máxima de la herramienta:	15 kg
- Potencia del motor del husillo:	20 cv

CENTRO DE FABRICACIÓN C1065

Control Heidenhain TNC 410 M

MESA:

- Superficie de trabajo:	1200 X 635 mm
- Ranuras en T:	6 x 18 x 100 mm
- Masa admitida por la mesa:	1000 kg

CARACTERÍSTICAS:

- Recorrido longitudinal [eje X]:	1020 mm
- Recorrido transversal [eje Y]:	600 mm
- Recorrido vertical [eje Z]:	560 mm
- Cono del husillo ISO40 o BT 40	
- Distancia de la nariz del husillo a la mesa:	150 mm mín. / 710 mm máx.
- Potencia del husillo CA:	22/39 kw
- Máquina de cambio de herramientas automático "RANDOM"	
- Número de herramientas:	24

TORRE CN TBI 450 NUM 1060 T

Capirón

- Diámetro máximo admitido por encima del banco:	450 mm
- Diámetro máximo de trabajo:	302 mm

Husillo

- Diámetro interior del husillo:	55 mm
- Escariado del husillo:	46 mm
- Velocidad máxima del husillo:	6000 r.p.m.
- Potencia del husillo:	14,5 kw
- Potencia del husillo:	20 cv

Contrapunto

- Recorrido máximo del cuerpo del contrapunto:	500 mm
--	--------

Carros

- Recorrido máximo del eje X:	151 + 25 mm bajo el eje
- Recorrido máximo del eje Z:	590 mm
- Distancia del mandril al centro:	580 mm

TORRE SEMIDIGITAL T 260

- Altura de punta:	260
- Distancia entre punta:	1000-1500-2000
- Diámetro admisible sobre el banco:	530
- Diámetro admisible sobre el carro transversal:	315
- Longitud del banco:	350
- Escariado del husillo:	80
- Potencia del motor principal:	11 kw

TORRE VERTICAL BERTHIEZ TIPO J.125

- Diámetro del plato:	1.250 mm
- Diámetro máximo admitido:	1.480 mm
- Altura bajo traviesa:	500, 650 o 800 mm
- Altura máxima bajo torreta:	750, 900 o 1050 mm
- Recorrido total de vástago a torreta:	700 o 1000 mm
- Velocidades del plato:	16

Control electrónico de reproducción

MÁQUINA DE MEDIDA TRIDIMENSIONAL MITUTOYO B706

Con el software de medida GEOPAK 286/12 color

- Capacidad:	X = 700 Y = 600 Z = 600
--------------	-------------------------------

MANDRILADORA

- Diámetro del husillo:	100 mm
- Cono del husillo ISO 50	
- Salida del husillo:	630 mm
- Recorrido vertical del carro	
- Portahusillo bidireccional:	1200 mm
- Recorrido transversal de la mesa:	1250 mm
- Recorrido longitudinal de la mesa:	1000 mm
- Superficie útil de la mesa:	1000 X 1120
- Carga admitida por la mesa:	3 toneladas

La máquina está equipada con:

- Posicionamiento automático de la mesa	4 X 90°
- Control digital de posicionamiento axial con visor de 3 ejes N HEIDENHAIN INC 135	

- Cabezal universal de tallado

LAS MÁQUINAS CN ESTÁN ENLAZADAS A LA CAM - INDUSTRIAS CN

TALLADORA BLANCHARD

Superficie de rectificación con mandril magnético de diámetro	1 M
---	-----

VARIOS

2 TORRES PARALELAS
2 FRESADORAS
1 FRESADORA HURON CON VISUALIZACIÓN DE 3 EJES
1 SIERRA AUTOMÁTICA AMADA
1 SIERRA MANUAL
1 OXYMILL
1 TALADRADORA RADIAL
2 TALADRADORAS
1 TALADRADORA ATERRAJANTE
2 RANURADORAS
SOLDADURA
SOLDADURA MECÁNICA
MONTAJE
MANTENIMIENTO